



CONCENTRADOR DE OXIGENO PORTATIL CON RUEDAS EME21633



Concentrador de oxígeno



VENTAJAS

- Línea moderna, tamaño reducido, asa integrada
- Ligero tan solo 13,6 kg
- Silencioso
- Selector de caudal fácil de regular y con sistema de bloqueo
- Rango de caudal ajustable de 0,125 a 5 l/min,
- Acceso rápido a los filtros y contador de horas a través del panel trasero

Características técnicas

Alimentación eléctrica:	230 V, 50 Hz
Consumo eléctrico:	290 W
Amperaje:	5 A
Concentración O ₂ :	at 2 l/min: >90 %
	at 5 l/min: 90 % (+6,5% - 3%)
Nivel sonoro:	<40 dBA
Temperatura de almacenaje:	-20 to +60 °C
Temperatura de funcionamiento:	+5 to +40 °C
Peso:	13,6 kg
Dimensiones (LxHxP):	35 x 22 x 58 cm
Tecnología:	PSA
Normas:	ISO 8359, EN 60601-1
Clase CE:	IIb
Marcado:	CE0413
Garantía:	2 years



Selector de caudal con sistema de bloqueo



Espiga metálica de salida del caudal



Reset



Referencia	Designación
	Concentrador Nuvo Lite mark 5
	Filtro de entrada del compresor
	Prefiltro
	Filtro antibacteriano
	Botella de un solo uso
	Canula con tubo de 2,1 m